



LO MÁS CERCA QUE ESTARÁ DE CERO DESGASTE

ENVIROLUBE® XE EXTREME

Creado al agregar una tecnología patentada anti-desgaste probada en aplicaciones de engranajes cerrados, Envirolube XE Extreme lleva la protección contra el desgaste en engranajes abiertos a un nuevo nivel revolucionario. Líder en el mercado de la lubricación de engranajes abiertos, Envirolube XE Extreme prolonga la vida útil de incluso los engranajes abiertos con cargas más severas. Este lubricante suaviza el daño existente por desgaste, restaurando una superficie de operación lisa y asegurando ahorros en costos mediante la reducción de la fricción y el desgaste.



Con más de 3 años en investigación y desarrollo, Envirolube XE Extreme redefine lo que es posible para una lubricación efectiva de maquinaria de engranajes abiertos. El lubricante se puede usar en varias industrias en la mayoría de las aplicaciones de engranajes abiertos, como molinos de molienda, molinos de bolas y hornos, y cumple o excede los requisitos OEM para lubricantes de engranajes abiertos. Envirolube XE Extreme también cuenta con un perfil ambientalmente responsable que asegura la fácil aplicación y limpieza y no contiene asfaltos ni parafinas cloradas. Consulte la hoja de seguridad para ver información sobre salud, seguridad y medio ambiente. Envirolube crea una efectiva capa de protección física y química que previene activamente el rayado y el gripado, lo que resulta en una reducción radical del desgaste. Pruebas realizadas por terceros revelaron resultados fenomenales, reduciendo la fricción y el desgaste en un 66%. Por ejemplo, la prueba FZG (vea la tabla) evalúa cómo los lubricantes reducen el desgaste en los engranajes, ilustrado mediante pérdida de peso. Para ver los engranajes usados en la prueba FZG, vea la figura 1. Con Envirolube XE Extreme, la pérdida comprobada fue tan pequeña, que los investigadores se preguntaron si el resultado era posible. Después de repetidas pruebas, aprendimos que el resultado no sólo era posible, sino que también era muy consistente y se aplicaba tanto a engranajes nuevos como a los que habían sufrido daño anterior. Cada prueba para cada engranaje mostró los mismos resultados, siempre. Nuestra consistencia le permite estar tranquilo, sabiendo que Envirolube XE Extreme trabaja arduamente protegiendo su inversión.

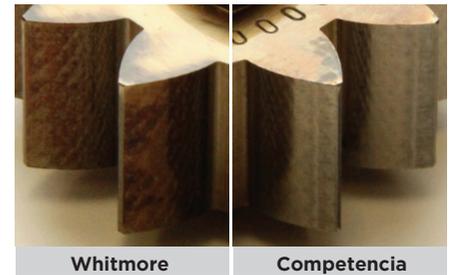


Figura 1: Los engranajes muestran los resultados de la prueba FZG. Los dos engranajes FZG de arriba se han usado para probar lubricantes que pasaron las 12 etapas y después fueron sometidos a la prueba de desgaste prolongado de 30 horas. El engranaje de la izquierda se usó al probar Envirolube XE Extreme, y el patrón original de rayas cruzadas del engranaje todavía es claramente visible. El engranaje de la derecha es más típico, ya que las rayas cruzadas se han desgastado parcialmente. Esta prueba suele mostrar desgaste, pero en este caso, el daño se ha hecho por una forma de desgaste llamada pulido.

PRUEBAS	PRODUCTO #1	PRODUCTO #2	PRODUCTO #3	ENVIROLUBE® XE EXTREME HEAVY
PRUEBA FZG Configuraciones: A/2.8/50 (ISO 14635-3)				
Etapas de carga superadas	>12	>12	>12	>12
Pérdida de masa después de 12 etapas (miligramos)	32	51	21	9.2
Pérdida de masa específica después de la etapa 12 (milligramos/kilovatio hora)	0.1715	0.1800	0.1390	0.067
Pérdida de masa después de 30 horas de carga en la etapa 10 (miligramos)	41	22	78	20

- **Menores costos de operación**
- **Protección contra el desgaste y alisado de superficies**
- Prolonga la vida útil del engranaje
- **Sistema de aditivos que reducen la fricción**
- **Fácil mantenimiento**
- el producto gastado no se endurece

whitmores.com

800.699.6318
972.771.1000



WHITMORE