

OMNITASK® GRASA DE EXTREMA PRESIÓN

La grasa Omnitask® está diseñada para operaciones altamente cargadas en el rango de velocidades más bajo y en todas las situaciones donde las altas cargas, cargas de choque y altas vibraciones puedan llevar al desgaste prematuro del componente.

Para un paquete EP extremadamente efectivo, Whitmore ha agregado grafito y disulfuro de molibdeno (MoS₂). Esta combinación de alta viscosidad del aceite base, paquete EP y lubricantes sólidos brinda sinergias que aseguran la máxima protección contra el desgaste y la excoiación en las condiciones más difíciles.

Los polímeros sintéticos de alto rendimiento hacen que estas grasas sean cohesivas y adhesivas, resistiendo la penetración y el deslizamiento bajo carga de choque.

Los aditivos de polímero en Omnitask® provocan que el exceso de grasa forme un collar o anillo alrededor del sello del rodamiento, impidiendo el paso al polvo y a la humedad. Esto es especialmente efectivo en Omnitask® TK EP, que contiene una mayor porción de polímeros.

El agente espesante de complejo de aluminio permite su uso a temperaturas elevadas. El purgado de aceite a altas temperaturas es mínimo.

Estas grasas no son para uso en rodamientos que tienen un alto factor de velocidad (DN).

BENEFICIOS:

- RESISTENTE AL AGUA – permite una mayor vida de servicio mientras protege contra oxidación y corrosión.
- ADITIVOS DE PRESIÓN EXTREMA – protege contra cargas de choque, soldadura y rayaduras.
- FORMA UNA CAPA PROTECTORA – impide el paso a la suciedad y contaminantes para reducir el desgaste y prolongar la vida útil del lubricante.

APLICACIONES:

Use la grasa Omnitask® en aplicaciones donde se involucran altas cargas, cargas de choque, contaminación o altas temperaturas.

Cilindros laminadores en siderúrgicas	Cilindros de la sección húmeda de máquinas de papel
Rodamientos de trituradoras	Rodamientos de prensas de desagüe
Cilindros de máquinas de papel	Rodamientos de cinta transportadora de poleas
Roto escavadoras	

Para sistemas de lubricación centralizada, use Omnitask® EP. No use Omnitask® TK EP en sistemas centrales.

ASTM #		CARACTERÍSTICAS TÍPICAS		
		EP 1	EP 2	TK EP 2
D-217	Penetración del cono (Trabajado)	310-340	270-300	270-300
D-566	Punto de goteo, °F (°C)	>480 (>249)	>480 (>249)	>480 (>249)
D-445	Viscosidad cinemática (Aceite base con polímero) cSt @ 40°C cSt @ 100°C	662 40	662 40	1,918 41
Método Gardner	Densidad, lb/gl @ 60°F (15.5°C) Gravedad específica, g/cc @ 60°F (15.5°C)	7.60 0.913	7.60 0.913	7.60 0.913
D-2596	Cuatro bolas, EP Carga de soldadura, kg Índice de desgaste de carga	400 60	620 60	620 60
D-2266	Cuatro bolas, desgaste Huella de desgaste, mm	0.60	0.60	0.60
D-4049	Barrido por agua atomizada, % pérdida	<12	<5	<5
D-1264	Barrido por con agua, % pérdida	<10	<5	<5
D-4048 (Modificado)	Corrosión de lámina de cobre para grasas 212°F (100°C) @ 3 hrs	1B	1B	1B
	Tipo de espesante	Complejo de aluminio	Complejo de aluminio	Complejo de aluminio
OEM Estándar	Bombeabilidad a baja temperatura Ventímetro Lincoln @ 400 psi, °F (°C)	20 (-7)	25 (-4)	40 (4)
	Textura	Pegajosa	Pegajosa	Pegajosa
	Rango operacional, °F (°C)	0 (-18) a 400 (204)	0 (-18) a 400 (204)	30 (-1.1) a 400 (204)
	Lubricantes sólidos	MoS ₂ y grafito	MoS ₂ y grafito	MoS ₂ y grafito
	Factor DN Máximo	--	200,000	100,000

Lo anterior son valores promedio. Variaciones pequeñas que no afectan el rendimiento del producto son de esperarse en una fabricación normal.

EMPAQUE

Tanques transportadores	Bidones	Barriles	Cubetas	Cartuchos 50 por caja
-------------------------	---------	----------	---------	-----------------------

Para obtener información sobre la garantía, escanee el código QR.



whitmores.com

Empresa registrada en ISO 9001 e ISO 14001