



FICHA TÉCNICA

ACEITES SINTÉTICOS PARA COMPRESORES DE AIRE MEDALLION™

Registrado NSF para H-1

Los aceites sintéticos para compresores de aire Medallion™ están formulados usando las mejores existencias de base de PAO (polialfaolefina) disponibles. Los aceites sintéticos para compresores de aire Medallion™ imparten una excelente resistencia a la oxidación exigida por los sofisticados sistemas de aire fabricados actualmente. Los aceites sintéticos para compresores de aire Medallion™ proporcionan una excelente estabilidad a altas temperaturas, intervalos de drenaje más largos y un funcionamiento limpio del equipo.

También es adecuado para usarse en una gran variedad de aplicaciones donde se necesita un producto clasificado H-1. Esto incluye cuerdas de alambre, guías deslizantes y cadenas. Capaz de mantener una temperatura máxima de operación continua de aproximadamente 400°F (200°C).

BENEFICIOS:

- REGISTRADO H-1 - para usarse en plantas de carne y aves de corral inspeccionadas a nivel federal, así como en instalaciones de bebidas y otras instalaciones de procesamiento de alimentos donde pueda ocurrir contacto accidental con alimentos.
- REDUCE LOS COSTOS DE MANTENIMIENTO – elimina los depósitos de barniz y lodo dañinos, lo que reduce el tiempo muerto.
- REDUCE EL CONSUMO – la baja volatilidad, la resistencia superior a la oxidación y la resistencia al corte dan como resultado una pérdida de vapor reducida.
- AHORRO DE ENERGÍA – un menor coeficiente de fricción y una mayor estabilidad térmica reducen la fricción y reducen el consumo de energía.
- SEGURIDAD OPERATIVA – el punto de inflamación y la temperatura de auto-ignición son mucho más altos que los productos de petróleo convencionales. Esto reduce el riesgo de incendios y explosiones ocasionados a veces por depósitos de alto contenido de carbono y exceso de lubricación.

APLICACIONES:

Los aceites sintéticos para compresores de aire Medallion™ son aceptables para usarse en compresores rotativos de tornillo, centrífugos y reciprocantes.

Adecuado para usarse en cadenas transportadoras y otros puntos de lubricación abiertos que operan a altas temperaturas.

ASTM #		CARACTERÍSTICAS TÍPICAS				
	Grado ISO	32	46	68	100	150
	Registro NSF	H-1	H-1	H-1	H-1	H-1
D-445	Viscosidad cinemática cSt @ 40°C cSt @ 100°C	32 6	44 8	62 10	81 12	149 19
D-2161	Viscosidad Saybolt SUS @ 100°F SUS @ 210°F	159 47	223 52	315 60	410 69	764 97
D-2270	Índice de viscosidad	153	149	146	149	145
D-97	Punto de vertido, °F (°C)	-65 (-54)	-55 (-48)	-55 (-48)	-50 (-46)	-40 (-40)
Método Gardner	Densidad, lb/gal @ 60°F (15.5°C) Gravedad específica, g/cc @ 60°F (15.5°C)	6.88 0.826	6.91 0.830	6.94 0.833	7.00 0.840	7.04 0.845
D-92	Punto de ignición, °F (°C) Cleveland Open Cup	450 (232)	475 (246)	475 (246)	495 (257)	515 (268)
D-4172	Cuatro bolas, desgaste, Ancho de la cicatriz, mm @ 40 kgf	0.64	0.64	0.64	0.54	0.54
D-665	Prueba de oxidación, Agua destilada	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
D-130	Corrosión de la tira de cobre 212°F (100°C) @ 3 hr	1A	1A	1A	1A	1A
D-2155	Temperatura de auto-ignición, °F (°C)	730 (387)	745 (396)	745 (396)	760 (404)	770 (410)

Lo anterior son valores promedio. Variaciones pequeñas que no afectan el rendimiento del producto son de esperarse en una fabricación normal.

EMPAQUE

Tambores	Cubetas
----------	---------

Para obtener información sobre la garantía, escanee el código QR.
También nos puede escribir a sales@whitmores.com
O contacte al departamento de ventas en la dirección de abajo.

930 Whitmore Drive • Rockwall, Texas 75087 • USA • (972) 771-1000 • 800-699-6318
Empresa registrada en ISO 9001 e ISO 14001 • www.whitmores.com

