

MEDALLION™ MIRKAVAC™ ACEITE PARA BOMBAS FM/VR

Los aceites para bombas FM/VR Medallion™ Mirkavac™ se mezclan usando un aceite base de grado alimenticio de nueva generación llamado Excelsior™.

La mayoría de los aceites base usados en los lubricantes industriales son amarillos o ámbar. Esta "decoloración" es causada por una variedad de impurezas que incluyen trazas de azufre, nitrógeno y aceites aromáticos inferiores. El nitrógeno promueve la oxidación y la formación de depósitos. Los aromáticos tienen poca estabilidad a la oxidación. Los aceites base Excelsior™ son incoloros y libres de esos materiales. El aceite Excelsior™ es ideal para usarse en aplicaciones que involucran maquinaria de alimentos.

En pruebas de laboratorio, el aceite base Excelsior™ de Whitmore muestra una importante reducción en la pérdida por evaporación. La estabilidad de la oxidación excede la de los aceites base convencionales en un 60-100%. Estas mejoras en el rendimiento equivalen a depósitos reducidos de carbono y barniz. El resultado final es una mayor vida útil del aceite y los componentes.

Los aceites hidráulicos Medallion™ para maquinaria de alimentos son producidos bajo la supervisión de VA'AD HAKASHRUS de Dallas, Inc. que opera como Dallas Kosher y se considera Kosher-para-ve para usarse durante todo el año, incluyendo la Pascua.

BENEFICIOS:

- CLASIFICADO H-1 – para usarse en plantas de carne y aves de corral, así como en instalaciones de bebidas y otras instalaciones de procesamiento de alimentos donde pueda ocurrir contacto accidental con alimentos.
- REDUCE EL DESGASTE – minimiza el tiempo muerto, extiende la vida útil del equipo y reduce los costos operativos.
- INHIBE LA OXIDACIÓN Y LA CORROSIÓN– protege las superficies metálicas contra la oxidación del aceite y los efectos de la humedad y los ácidos.
- EXCELENTE DEMULSIBILIDAD – se separa fácilmente del agua.
- PROLONGADA VIDA ÚTIL DEL ACEITE – libre de impurezas como azufre, nitrógeno y aceites aromáticos inferiores.

APLICACIONES:

Los aceites para bombas V/R Medallion™ Mirkavac™ para maquinaria de alimentos se recomiendan para bombas de vacío de paletas rotativas de baja presión y sopladores de presión usados en equipos de envasado de alimentos que requieren un lubricante con clasificación H-1.

ASTM #		CARACTERÍSTICAS TÍPICAS		
	Grado ISO	46	68	100
	Grado AGMA	1	2	3
	Clasificación NSF	H-1	H-1	H-1
D-445	Viscosidad Cinemática cSt @ 40°C cSt @ 100°C	43 7	64 9	92 11
D-2161	Viscosidad Saybolt SUS @ 100°F SUS @ 210°F	215 48	315 54	485 62
D-2270	Índice de viscosidad	102	103	96
D-97	Punto de fluidez, °F (°C)	5 (-15)	5 (-15)	5 (-15)
Método Gardner	Densidad, lb/gal @ 60°F (15.5°C) Gravedad específica, g/cc @ 60°F (15.5°C)	7.21 0.863	7.26 0.869	7.30 0.874
D-92	Punto de ignición, °F (°C) Copa abierta de Cleveland	410 (210)	410 (210)	450 (232)
D-4172	Cuatro bolas, desgaste Diámetro de huella, mm @ 40 kgf	0.30	0.30	0.30
D-665	Prueba de oxidación Agua destilada	Pasa	Pasa	Pasa
D-2832	Prueba de desgaste de la bomba Vickers Vane @ 1,000 psi = (pérdida total en mg) @ 2,000 psi = (pérdida total en mg)	N/A N/A	1.6 <5	1.6 <5
	Color	Blanco agua	Blanco agua	Blanco agua

Lo anterior son valores promedio. Variaciones pequeñas que no afectan el rendimiento del producto son de esperarse en una fabricación normal.

EMPAQUE

Tambores	Cuñetes	Cubetas
----------	---------	---------

Para obtener información sobre la garantía, escanee el código QR.



whitmores.com

Empresa registrada en ISO 9001 e ISO 14001