



FICHA TÉCNICA

MEZCLA SINTÉTICA HYPERION™ ACEITES HIDRÁULICOS / PARA TURBINAS / PARA COMPRESORES

La mezcla sintética de aceites Hyperion™ combina varios desarrollos en aceite base y tecnología aditiva para crear un verdadero producto multi-funcional. La mezcla sintética de aceites Hyperion™ satisfacen las necesidades de los sistemas hidráulicos, para turbinas y compresores de aire de alta precisión de la actualidad.

La mezcla sintética de aceites Hyperion™ ha sido formulada usando la más alta calidad de aceites sintéticos severamente hidroprocesados y PAO. Las pruebas de laboratorio y la experiencia de campo han demostrado claramente el impacto positivo de estos aceites base en las propiedades y el rendimiento del producto terminado.

En pruebas de laboratorio, la mezcla sintética de aceites base hidroprocesados severamente Hyperion™ con PAO sintéticos muestra una importante reducción en la pérdida por evaporación. La estabilidad a la oxidación excede a la de los aceites base convencionales en un 80-150%. Estas mejoras de rendimiento se traducen en depósitos reducidos de carbono y barniz. El resultado final es una mayor vida útil del aceite y los componentes.

Whitmore usa un sistema de aditivos sin cenizas (sin zinc) que se ha adaptado específicamente a estos aceites base mezclados. Esto mejora aún más la longevidad y el rendimiento a altas temperaturas de la serie de la mezcla sintética de aceites Hyperion™. Se puede esperar una extensión en la vida útil del aceite del 50-75%. (Se recomienda el uso de análisis de aceite para determinar la frecuencia de cambio ideal.)

Use la mezcla sintética de aceites Hyperion™ en compresores de tornillo rotativo donde la temperatura de descarga alcance los 190°F (88°C).

BENEFICIOS:

- LARGA VIDA ÚTIL - 50-75% más vida útil del aceite. Es posible una mayor extensión dependiendo de la temperatura de operación y las prácticas de mantenimiento, como la filtración.
- DEPÓSITOS REDUCIDOS – menos carbono y barniz significa menos estrés y desgaste en los componentes.
- PROTECCIÓN ANTI-DESGASTE – ofrece protección contra el desgaste sin los depósitos superficiales creados por los sistemas de aditivos basados en zinc. Estos depósitos pueden causar pegajosidad en las válvulas de carrete de alta precisión.

APLICACIONES:

La mezcla sintética de aceites Hyperion™ cumplen o exceden los requisitos de todos los principales fabricantes de sistemas hidráulicos y de turbinas, incluidas las unidades de turbina de General Electric Frame 7. La mezcla sintética de aceites Hyperion™ es adecuada para usarse en compresores de aire de paletas rotativas inundadas y de tornillo inundado. Debido a su estabilidad a la temperatura y propiedades anti-desgaste, la mezcla sintética de aceites Hyperion™ se recomienda para la lubricación de todo tipo de cojinetes, incluidos los casquillos (cojinetes de manguito). También son adecuados para usarse en cadenas de transportadores que funcionan a temperaturas de hasta 250°F (110°C) y para cajas de engranajes cerradas donde se especifica un aceite "R&O". El grado de viscosidad ISO 32 se recomienda para usarse en sistemas de aire comprimido para la lubricación de herramientas accionadas por aire.

Cumple con los siguientes requisitos OEM:

Vickers	1-286-S, M-2950-S
Denison	HF-1, HF-2, HF-0
Cincinnati Milacron	P-68, P-69, P-70
Lee Norse	100-1
Jeffrey	M-6C32
U.S. Steel	127, 136
B. F. Goodrich	0152
General Motors	LH-04-1, LH-06-01, LH-15-1

ASTM #	Grado ISO	32	46	68	100	150	320
D-445	Viscosidad cinemática						
	cSt @ 40°C	32	46	68	100	150	309
	cSt @ 100°C	5.75	7.40	9.70	12.80	17.00	25.40
D-2270	Índice de viscosidad	123	123	123	123	123	106
D-97	Punto de vertido, °F (°C)	-45 (-43)	-45 (-43)	-40 (-40)	-35 (-37)	-30 (-34)	4 (-20)
Método Gardner	Densidad, lb/gal @ 60°F (15.5°C)	7.14	7.16	7.20	7.26	7.30	7.33
	Gravedad específica, g/cc @ 60°F (15.5°C)	0.858	0.860	0.865	0.872	0.877	0.876
D-92	Punto de inflamación, °F (°C)	410 (210)	410 (210)	425 (218)	440 (227)	485 (252)	530 (277)
D-4172	Cuatro bolas, desgaste, Ancho de la cicatriz, mm @ 40 kg	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40
D-665	Prueba de oxidación	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
D-2272	Estabilidad de oxidación Horas por bomba rotativa @ 302°F	32	32	33	35	27	24
D-943	Estabilidad de oxidación, horas	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	9,000

Lo anterior son valores promedio. Variaciones pequeñas que no afectan el rendimiento del producto son de esperarse en una fabricación normal.

EMPAQUE

Tambores	Cubetas
----------	---------

Para obtener información sobre la garantía, escanee el código QR.

También nos puede escribir a sales@whitmores.com

O contacte al departamento de ventas en la dirección de abajo.

930 Whitmore Drive • Rockwall, Texas 75087 • USA • (972) 771-1000 • 800-699-6318

Empresa registrada en ISO 9001 e ISO 14001 • www.whitmores.com

