



## FICHA TÉCNICA

# ENVIROLUBE® EXTREME

## LUBRICANTE PARA ENGRANAJES ABIERTOS SEGURO TCLP

Cuando se trata de proteger engranajes abiertos con mucha carga, los fabricantes de equipos originales y los usuarios finales reconocen a Envirolube® de Whitmore como el producto que hace el trabajo.

En 2012, Whitmore introdujo una nueva mejora. Se agregó una mezcla especial de nueva química anti-desgaste. El producto resultante se ha denominado Envirolube® Extreme. Nada se ha quitado del Envirolube® original. La sinergia creada por el Sistema de aditivos Extreme reduce la fricción y el desgaste a niveles que nunca se pensó que fueran posibles. Reducción de fricción: 28.1%. Reducción de desgaste: 28.5%.

Cuando se usa Envirolube® Extreme, los engranajes nuevos (e incluso los engranajes dañados) se suavizan mediante una combinación de Pulido químico y comprensión causada por una carga alta. Este proceso a menudo se llama "planificar". No hay necesidad de productos especiales para el trabajo.

Idealmente, Envirolube® Extreme se debe rociar intermitentemente sobre los engranajes. Esto permite la evaporación parcial del solvente, lo que resulta en un aumento dramático en la viscosidad del lubricante en los engranajes. Para engranajes de molinos de bolas grandes y muy cargados, una frecuencia de lubricación de 15 a 20 minutos es normal.

### BENEFICIOS:

- **PROTECCIÓN CONTRA EL DESGASTE** – extiende la vida útil del engranaje.
- **SUAIVIZADO DE LA SUPERFICIE** – la adición de la combinación de aditivos "Envirolube® Extreme" multiplica el efecto de suavizado que ha sido observado durante muchos años por los clientes que usaron Envirolube®. Las superficies más lisas separan la carga, evitando así el desgaste. La necesidad de compuestos especiales para trabajar se elimina.
- **PROTECCIÓN CONTRA LA OXIDACIÓN** – protege contra la oxidación y corrosión.
- **SEGURO TCLP** – pasa el procedimiento de lixiviación característico de toxicidad de la EPA. El producto gastado no se considera un "residuo peligroso característico".

### APLICACIONES:

Envirolube® Extreme cumple o excede los requisitos principales de OEM para lubricantes de engranajes abiertos.

Use grado medio en molinos sin calentar en condiciones climáticas entre 0°F (-18°C) y 110°F (43°C). Use el grado pesado en molinos calentados hasta a 220°F (105°C) o donde los engranajes están muy gastados.

Todos los grados son adecuados para usarse en sistemas de pulverización sin aire. No lo use con sellos de caucho NBR. Viton® es recomendado.

ASTM #		CARACTERÍSTICAS TÍPICAS	
		Envirolube® Extreme Medio	Envirolube® Extreme Pesado
D-445	Viscosidad cinemática, (sin diluyente) cSt @ 100°C	659	1,263
D-445	Viscosidad cinemática, (sin diluyente) cSt @ 40°C	77,000*	>100,000
D-445	Viscosidad cinemática (producto completo) cSt @ 40°C cSt @ 100°C	820 --	2,034 --
Método Gardner	Densidad, lb/gal @ 60°F (15.5°C) Gravedad específica, g/cc @ 60°F (15.5°C)	8.44 1.013	8.47 1.017
D-2783	Cuatro bolas EP Punto de soldadura, kg	Pasa 800	Pasa 800
D-4172	Cuatro bolas, desgaste, Ancho de la cicatriz, mm	0.393	0.393
	Coefficiente de fricción	No ha sido probado	0.04348
	Ventímetro Lincoln @ 400 psi, °F (°C)	0 (-18)	15 (-9)
	Etapas pasadas FZG, DIN 51354	14	14

\*Extrapolado

Lo anterior son valores promedio. Variaciones pequeñas que no afectan el rendimiento del producto son de esperarse en una fabricación normal.

### EMPAQUE

Tanques transportadores	Tambores	Barriles	Cubetas
-------------------------	----------	----------	---------

Para obtener información sobre la garantía, escanee el código QR.  
También nos puede escribir a [sales@whitmores.com](mailto:sales@whitmores.com)  
O contacte al departamento de ventas en la dirección de abajo.

930 Whitmore Drive • Rockwall, Texas 75087 • USA • (972) 771-1000 • 800-699-6318  
Empresa registrada en ISO 9001 e ISO 14001 • [www.whitmores.com](http://www.whitmores.com)

