



## **WHITMORE® CRUSH-BAC™**

### **COMPUESTO DE RESPALDO DE RESINA EPOXICA DE DOS PARTES**

Crush-Bac de Whitmore® es un compuesto de respaldo de resina epóxica de dos partes, sin disolventes, diseñado para respaldar los revestimientos y las piezas de desgaste en trituradoras, molinos y otra maquinaria pesada usada en otras operaciones de minería, cemento y agregados triturados. Crush-Bac es altamente resistente a los cáusticos, ácidos, aceites, solventes y otros químicos que pudieran ser introducidos durante las operación de trituración y molienda. La cobertura es de 601 pulgadas cúbicas (9,849 centímetros cúbicos) - 77% más volumen que los principales competidores, ahorrándole tiempo y dinero.

Idealmente usado para:

- Suavizar los errores de alineación
- Eliminar huecos entre los revestimientos y las estructuras de apoyo o respaldo
- Rellenar huecos
- Reducir la vibración
- Reforzar
- Amortiguar el ruido
- Eliminar la fricción
- Maximizar la eficiencia del equipo y prolongar la vida operacional

# COMPUESTO DE RESPALDO DE RESINA EPÓXICA DE DOS PARTES



## APLICACIONES:

### Aplicado a:

- Trituradoras de cono
- Trituradoras/componentes giratorios
- Trituradoras de piedra
- Placas de respaldo
- Bujes de bloqueo
- Revestimientos de molinos
- Otra maquinaria pesada usada en operaciones de minería y de agregados triturados

## BENEFICIOS:

- 77% más volumen que los principales competidores
- Bajo olor
- Larga vida útil
- Menor tiempo de curado
- Amplio rango de temperatura de vertido
- Libre de disolventes
- Menos tiempo muerto
- Sin rellenos / Menor absorción de agua
- Alta fuerza de compresión
- Excelente resistencia al impacto
- Mínimo encogimiento
- Fuerza de tensión superior
- Resistencia química extrema (altamente resistente a los cáusticos, ácidos, aceites, disolventes y otros productos químicos que se pueden introducir durante las operaciones de molienda)
- Suaviza los errores de alineación
- Elimina la formación de huecos entre el revestimiento y las estructuras de resaldo o de soporte

**VIDA ÚTIL** - A 77°F (25°C) por 35 minutos. Las temperaturas bajas brindan una mayor vida útil pero una mayor viscosidad. Las temperaturas altas aceleran la tasa de curación y hacen que el epóxico sea más fácil de verter.

**CURADO** - A 77°F (25°C) el tiempo del gel es de 40-45 minutos. Curado completo (de vuelta en servicio) en 5-6 horas. El tiempo real puede variar dependiendo del volumen.

**LIMPIEZA**- Alcoholes minerales, M.E.K., acetona o alcohol isopropílico. Todo el equipo de mezcla se debe limpiar inmediatamente después de su uso.

**PROCEDIMIENTOS E INSTRUCCIONES** - [https://www.whitmores.com/assets/documents/CRUSH-BAC\\_Instructions\\_WH-L\\_10-2020-1.pdf](https://www.whitmores.com/assets/documents/CRUSH-BAC_Instructions_WH-L_10-2020-1.pdf)



## CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

<b>Cobertura</b>	601 pul3 (9,849 cm3)
<b>Temperatura de servicio en seco</b>	-30 a 300°F (-34 a 149°C)
<b>Temperatura de aplicación</b>	50 a 150°F (10 a 65°C)
<b>Fuerza de compresión</b>	17,768 PSI (124 N/mm2)
<b>Fuerza de tensión</b>	11,169 PSI (77 N/mm2)
<b>Viscosidad</b>	Parte 1 (Resina): 16,000 cP Parte 2 (Endurecedor): 12,000 cP
<b>Dureza</b>	89 orilla D
<b>Encogimiento del volumen</b>	Mínimo
<b>Absorción del agua</b>	0.25%
<b>Color</b>	Producto final - Celeste Resina - Azul Endurecedor - Crema

### Kit de empaque:

22 libras de peso neto (10 kg. de peso neto)

Parte 1 Resina - Cubeta de 2 galones

Parte 2 Endurecedor - Cubeta de 3.5 galones

### PARA USO INDUSTRIAL SOLO POR PERSONAL CAPACITADO PROFESIONALMENTE.

CONSULTE LA HOJA DE SEGURIDAD PARA OBTENER INFORMACIÓN DE SEGURIDAD ANTES DE SU USO. [whitmores.com/technical-data](http://whitmores.com/technical-data)

### GARANTÍA LIMITADA

Visite - [whitmores.com/pdf/Whitmore-Limited-Warranty.pdf](http://whitmores.com/pdf/Whitmore-Limited-Warranty.pdf)

**whitmores.com**

