

COMMENT LES RENIFLARDS AIR SENTRY^{MD} FONCTIONNENT



Présentation détaillée pour expliquer le fonctionnement des reniflards déshydratants Air Sentry^{MD}

Les reniflards Air Sentry^{MD} remplacent les chapeaux de reniflard ou les événements d'aération existants sur les réservoirs de stockage de liquide, les réservoirs hydrauliques et les boîtes d'engrenages. La plupart des méthodes de ventilation d'air de style plus ancien offrent un contrôle minimal, voire inexistant, de la contamination.

Les reniflards Air Sentry^{MD} constituent la première ligne de défense dans la méthodologie de contrôle de la contamination, en utilisant des conceptions brevetées, un gel de silice à couleur changeante et une filtration autonettoyante de 2 microns.

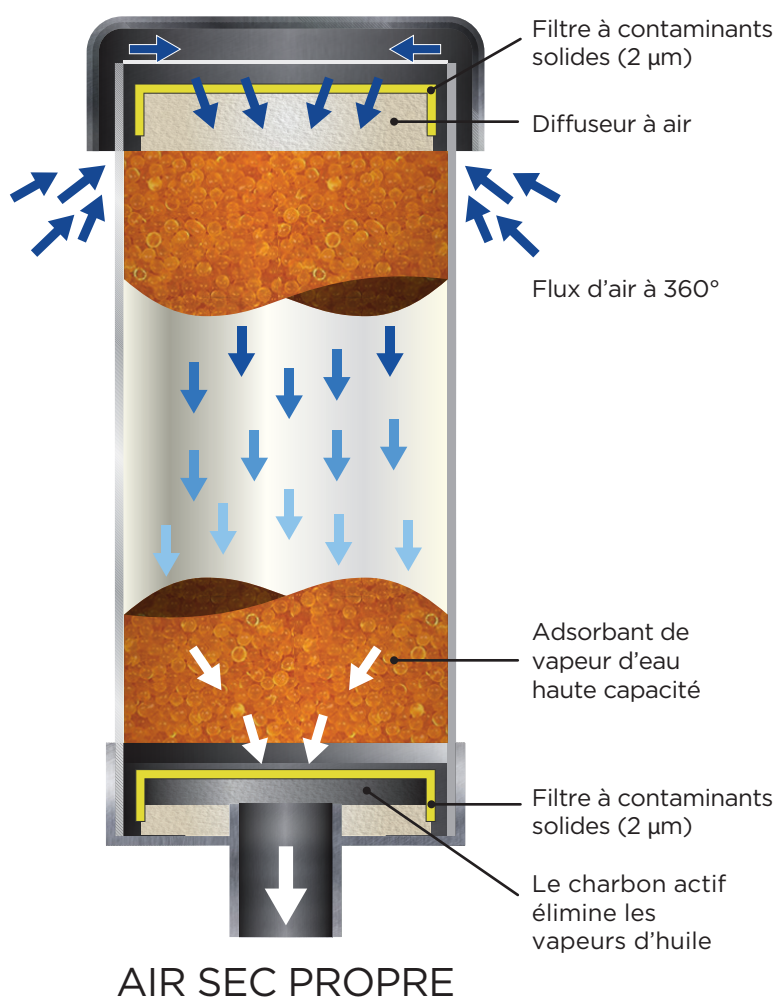
DIAGRAMME 1

Indique comment notre conception brevetée permet à l'air extérieur d'entrer par l'ouverture à 360° du bouchon supérieur du reniflard. Par conception, le bouchon supérieur dépasse du corps du reniflard pour le protéger de la pluie, du grésil et de la neige, ainsi que de la plupart des procédures de lavage à grande eau de l'équipement.

Lorsque de l'air contaminé pénètre dans la partie supérieure du reniflard, il passe à travers un filtre à particules solides autonettoyant. Ce filtre retient les particules solides supérieures à 2 microns et les empêche de pénétrer dans le reniflard, afin d'éviter d'entraîner une usure de vos équipements. L'air filtré passe ensuite à travers un lit de gel de silice qui adsorbe l'humidité dans l'air. Au cours de cette étape, jusqu'à 95 % de la vapeur d'eau contenue dans l'air est filtrée.

Enfin, l'air filtré passe à travers un filtre supplémentaire de 2 microns au fond du reniflard pour s'assurer qu'aucune particule nocive ne pénètre dans le réservoir ou la cuve. Cette conception de filtration en trois étapes garantit que vos équipements reçoivent un AIR PROPRE ET SEC!

À mesure que le gel de silice à couleur changeante absorbe de l'humidité, sa couleur passe de l'or au vert foncé. Lorsque le gel de silice est adsorbé à sa capacité (environ 40 % de son poids d'origine), le reniflard devient entièrement vert foncé. Ce changement de couleur est facilement visible et sert d'indication visuelle qu'il est temps de retirer et de remplacer le reniflard jetable.



COMMENT LES RENIFLARDS AIR SENTRY FONCTIONNENT

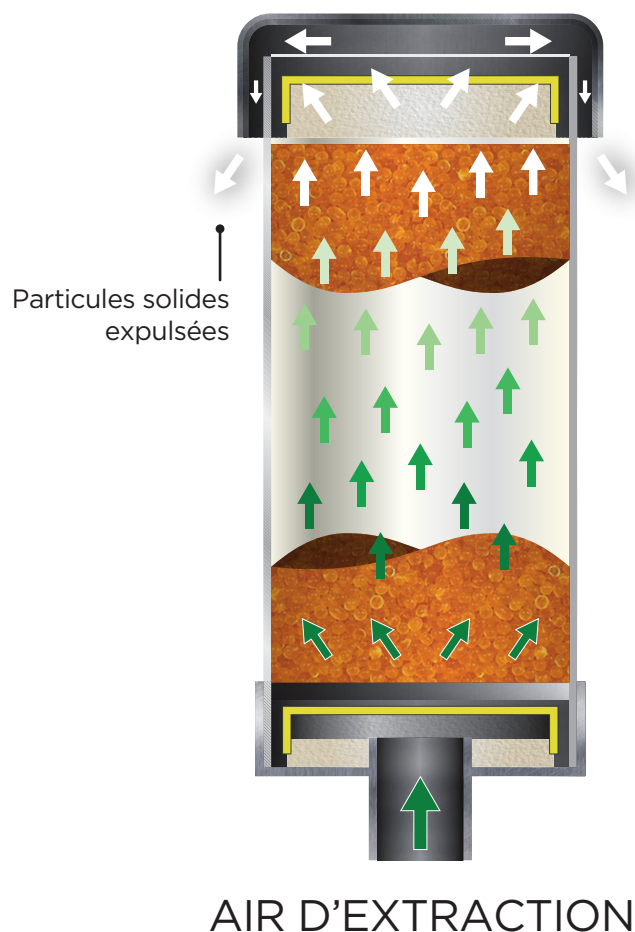


DIAGRAMME 2

Indique que l'air est expulsé à travers le reniflard déshydratant de l'équipement sur lequel il est monté. Lorsque l'air contaminé parcourt ce chemin en sens inverse, les vapeurs d'eau expulsées sont adsorbées par le gel de silice. Au cours de ce processus de flux d'air inversé, le gel de silice indique la présence d'une humidité excessive à l'intérieur du réservoir, car le gel de silice doré vire au vert foncé à partir du bas du reniflard plutôt que du haut du reniflard.

Une autre caractéristique située dans la partie inférieure de la plupart des modèles Air Sentry^{MD} est une couche de mousse imprégnée de carbone. Ce tampon carbone absorbe de petites quantités de vapeur d'huile exhalée du réservoir et protège le gel de silice contre une contamination mineure par brouillard d'huile. Un contrôle de l'excédent de vapeur d'huile peut être nécessaire. Des adaptateurs sont disponibles pour les applications présentant des problèmes de brouillard d'huile excessif.

Lorsque l'air évacué repasse à travers le filtre autonettoyant de 2 microns, situé dans le chapeau supérieur du reniflard, toutes les particules qui ont été piégées lorsque l'air est entré dans le système sont maintenant évacuées du filtre.

whitmores.com

800.699.6318
972.771.1000
sales@whitmores.com

Une société certifiée ISO 9001 et ISO 14001

