

ZINC 50

PASTA DE MONTAJE PARA UNIONES ROSCADAS

Whitmore's Zinc 50 Tool Joint Compound es fabricado con un 50% de zinc para reunir las especificaciones descritas por API en el boletín 5A2.

Zinc 50 contiene aditivos especiales para reducir el lapeado y las acumulaciones de zinc, tan comunes en otras pastas para acoples.

Whitmore's Zinc 50 es fabricada con una grasa compuesta, de muy alto refino, de bajo contenido de azufre.

La base de grasa garantiza que el producto se puede aplicar -con brocha- en un amplio rango de temperatura.

Se adhiere a cualquier superficie, es totalmente resistente al agua y evita la corrosión y oxidación. Las partículas de zinc y los aditivos se mantienen en suspensión uniforme en todo el compuesto. Zinc 50 desplaza la humedad y se adhiere muy bien a las superficies.

CARACTERÍSTICAS:

- No produce enchapado.
- Bajo contenido de azufre.
- No es reactivo, no genera gas.
- Se adhiere a superficies mojadas.

APLICACIONES.

Zinc 50 Tool Joint Compound está diseñada para proveer la máxima protección en las uniones roscadas, en una gran variedad de condiciones. Previene el desgaste y fracturas a la vez que mantiene en buen estado las roscas para el desmontaje y futuras operaciones.

CARACTERÍSTICAS

Apariencia		Pasta gris
Grado NLGI		1.5 a 2
Penetración trabajada	D-217	275 - 305
Densidad (gr/cc)		1.78
Peso específico (lb/gal)		14.8
Espesante		Complejo de aluminio

PERFORMANCE

Punto de flash (°C)	D-92	221
Carga de soldadura (kg)	D-2596	500
Corrosión tira de cobre (100°C. 3 horas)	D-4048	1A
Torque recomendado		Para API RP 7G

Envases

Balde