

HYPERION

ACEITE PARA TURBINAS, SISTEMAS HIDRAULICOS Y COMPRESORES

Whitmore's Hyperion ha sido desarrollado reuniendo los últimos avances tecnológicos en aceites base y aditivos para obtener un producto realmente multifuncional que cubra las necesidades actuales de los sistemas hidráulicos de precisión, turbinas y compresores.

Hyperion ha sido elaborado utilizando la mas alta calidad de severo hidrotratado para aceites parafínicos. Las pruebas de laboratorio muestran claramente los beneficios de este tratamiento en la calidad del producto final.

En las pruebas de laboratorio, Hyperion muestra una notable reducción en las perdidas por evaporación. La estabilidad a la oxidación supera en un 60 a 100% a las bases convencionales. Esto se traduce en una menor formación de depósitos de barnices y carbón.

Whitmore's utiliza aditivos libres de cenizas (sin zinc) que se han adaptado especialmente para estas bases. Esto mejora la longevidad y el rendimiento a altas temperaturas de Hyperion, la que puede extenderse hasta un 50% (el uso de análisis de aceites permitirá determinar la frecuencia ideal de recambio).

Use Hyperion en compresores en donde la temperatura de descarga sea en rangos superiores a los 88°C (190°F)

CARACTERÍSTICAS:

- **Larga vida.** Puede extenderse hasta en un 50% pueden lograrse mayores periodos de recambio dependiendo de la temperatura operacional y filtrados periódicos.
- **Reducción depósitos.** Menor carbón y barnices significan menor stress en los componentes.
- **Protección anti-desgaste.** Hyperion entrega protección anti-desgaste sin el uso de aditivos de Zinc, que pudieran afectar a las válvulas de precisión.
- **Baja formación de espuma.** El aceite es rápidamente separado.

APLICACIONES.

Hyperion es altamente recomendado para sistemas hidráulicos, turbinas y compresores de tornillo, paletas o pistones. También son adecuados para cadenas de transporte que operen a temperaturas de hasta 93°C (200°F)

CARACTERÍSTICAS

Grado ISO		32	46	68	100	150	220	320	460
Visc. cinemática (cSt a 40°C)	D-445	31	43	64	92	146	220	307	467
Visc. cinemática (cSt a 100°C)	D-445	5	7	9	11	14	19	24	31
Densidad a 15.5°C. Gr/cc		0.861	0.869	0.863	0.874	0.881	0.883	0.885	0.889

PERFORMANCE

Índice de viscosidad	D-2270	99	102	103	96	95	97	95	94
Punto de fluidez. °C (°F)	D-97	-32 (-25)	-32 (-25)	-32 (-25)	-26(-15)	-26(-15)	-18 (0)	-12 (10)	-18 (0)
Punto de flash °C (°F)	D-92	204 (400)	210 (410)	218 (425)	227 (440)	252 (485)	274 (525)	277 (530)	279 (535)
Huella de desgaste (mm)	D-4172	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40
Huella de desgaste (*) 60 min. 400N. 1420 rpm.	Modif.	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38
Estabilidad a la oxidación	D-2272	26	27	28	30	22	19	15	NA
Indice de Conrradson (%)	D-189	0.04	0.05	0.05	0.06	0.06	0.14	0.18	NA
Estabilidad a la oxidación (hrs)	D-943	15000	15000	15000	15000	10000	10000	7000	7000
Etapas FZG		>12	>12	>12	>12	>12	>12	>12	>12
Prueba de óxido	D-665	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa

Envases

Tanques	Cilindro	Cuñete	Balde
---------	----------	--------	-------