

FICHA TÉCNICA

TRACKMATE® LUBRICANTE PARA LA CURVA DEL RIEL

Trackmate $^{\otimes}$ es un lubricante diseñado para reducir la fricción y el desgaste en las vías del tren, particularmente en las curvas. Se espesa usando un jabón de litio.

Trackmate® es formulado usando química anti-desgaste en combinación con lubricantes sólidos. Los lubricantes sólidos usados en Trackmate® han sido seleccionados para ser compatibles con sistemas de lubricación automática de ferrocarriles.

Trackmate® es resistente al lavado con agua y brinda una Buena adhesión.

BENEFICIOS:

- SEGURO TCLP reduce el costo de eliminación. Pasa LA PRUEBA DE LIXIVIACIÓN CARACTERÍSTICA DE LA TOXICIDAD DE LA EPA.
- REDUCE FRICCIÓN Y DESGASTE extiende la vida útil de las ruedas / rieles y reduce el costo de la energía.
- FÁCIL DE APLICAR compatible con sistemas de lubricación automáticos de ferrocarriles.

APLICACIONES:

Trackmate[®] se puede usar en sistemas de lubricación de alta velocidad, al lado de la vía y a bordo. Trackmate[®] está disponible en cubetas, barriles, tambores y contenedores.

Trackmate[®] también está disponible a través de un Sistema de lubricante a granel personalizado y un programa de servicio, Maintainer[®]. Este programa está diseñado para adaptarse a su operación y estructurado para brindar un programa completo de administración de lubricantes que satisfaga sus necesidades.

ASTM#			CARACTERÍSTICAS TÍPICAS				
		EP 0 LT	EP 1 LT	EP 0	EP 1	EP 1.5	EP 2
D-217	Penetración del cono	355-385	320-350	355-385	305-335	285-315	270-300
	(Trabajado)						
D-2265	Punto de caída, °F (°C)	338 (170)	380 (193)	365 (185)	380 (193)	380 (193)	380 (193)
D-445	Viscosidad cinemática						
	(Aceite base con polímero)						
	cSt @ 40°C	26.9	27.4	56.5	245.0	245.0	183.0
	cSt @ 100°C	4.2	4.3	6.2	19.6	19.6	12.9
D-2161	Viscosidad Saybolt						
	(Aceite base con polímero)						
	SUS @ 100°F	140.7	143.1	296.8	1413	1413	1413
	SUS @ 210°F	40.4	40.8	47.2	99	99	99
Método	Densidad, lb/gal @ 60°F (15.5°C)	8.45	8.40	8.45	8.27	8.28	8.29
Gardner	Gravedad específica, g/cc @	1.104	1.100	1.104	0.993	0.994	0.995
	60°F (15.5°C)						
D-2596	Cuatro bolas, EP						
	Punto de soldadura, kg	500	400	500	400	400	400
D-2266	Cuatro bolas, desgaste						
	Ancho de la cicatriz, mm	0.67	0.67	0.67	0.60	0.60	0.60
D-4049	Rociado con agua, % pérdida	NA	NA	N/A	12	8	4
(Modifica							
do)							
D-1743	Prueba de oxidación	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
D-4048	Corrosión de la tira de cobre						
(Modifica	para grasas	2B	2B	2B	1B	1B	1B
do)	212°F (100°C) @ 3 hrs						
	Rango usable de temperatura						
	ambiente, Al lado de la vía						
	°F	-45 a 30	-30 a 50	-35 a 50	-20 a 50	-5 a 105	40 a 130
	°C	-43 a -1	-34 a 10	-37 a 10	-29 a 10	-21 a 41	4 a 54
	Tipo de espesante	Litio	Litio	Litio	Litio	Litio	Litio

Lo anterior son valores promedio. Variaciones pequeñas que no afectan el rendimiento del producto son de esperarse en una fabricación normal.

TDS-2034 10-26-16 tm/kc

EMPAQUE

Tanques	Contenedores	Tambores	Dowiles	Cubetas	
transportadores	no retornables		Barriles		

Para obtener información sobre la garantía, escanee el código QR.
También nos puede escribir a sales@whitmores.com
O contacte al departamento de ventas en la dirección de abajo.

930 Whitmore Drive • Rockwall, Texas 75087 • USA • (972) 771-1000 • 800-699-6318 Empresa registrada en ISO 9001 e ISO 14001 • www.whitmores.com